

Motion is onderdeel van  
**SOUL**

# motion

surfing magazine

**EXTRA POSTER!!**

Portugal's verborgen schat

Grootste golven ooit gesurft in Europa

Bufo Brauers & zijn revolutionaire boards



# Bufo Brauers & zijn revolutionaire boards

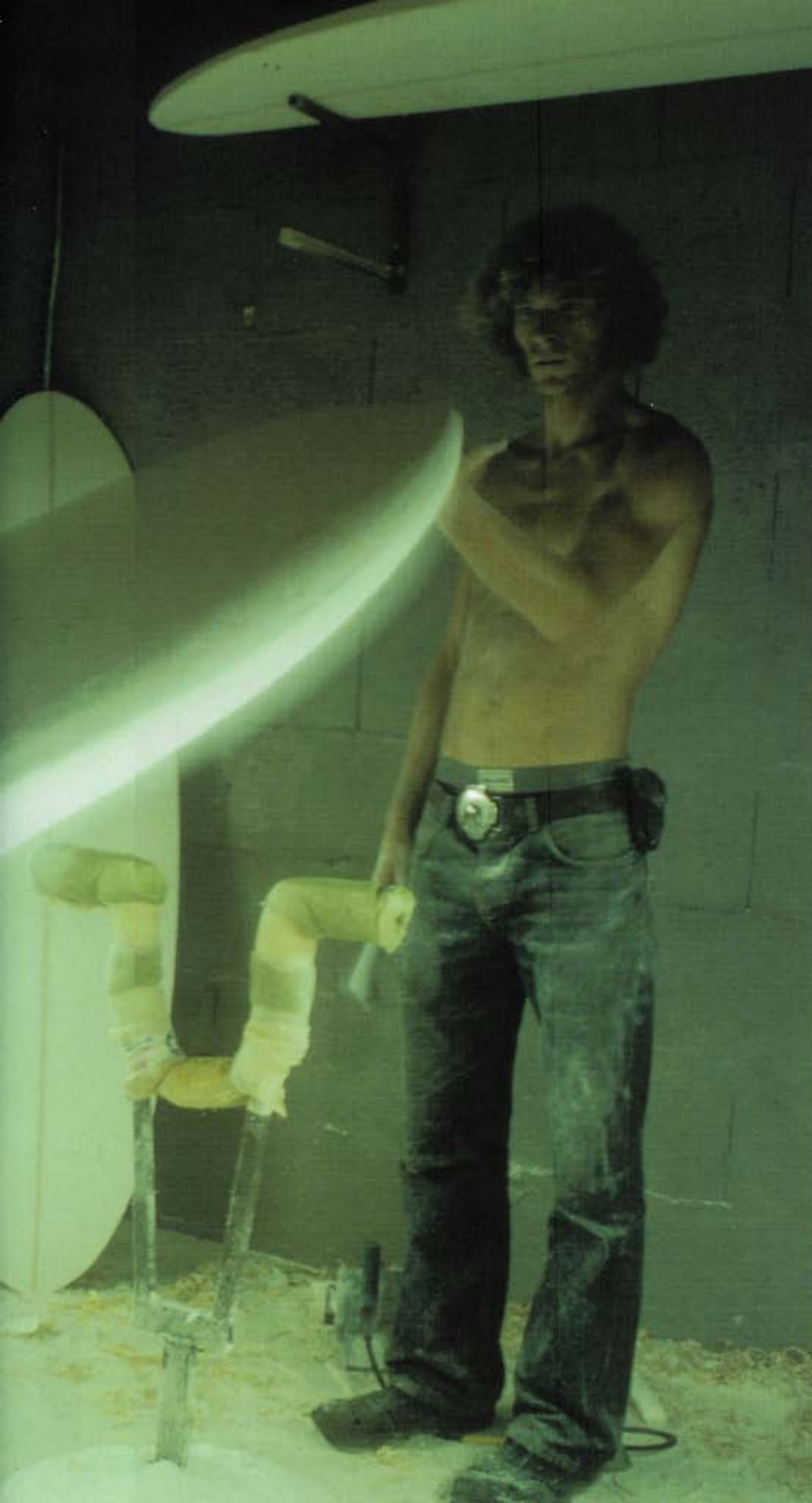
Woord & Beeld Daisy Komen

Art Re-act



ELKE HARDCORE SURFER KENT HET PROBLEEM... DE HUIDIGE POLYESTERBOARDS ZIJN MAAR EEN KORT LEVEN BESCHOREN. BEN JE NET AAN JE BOARDJE GEWEND, KRAKT-IE IN TWEEËN OMDAT JE NET EVEN TE RADICAAL BEGINT TE WORDEN. IN HET BESTE GEVAL GAAN DE BOARDS BIJ MINDER INTENSIEF GEBRUIK EEN PAAR JAAR MEE, WAARNA JE ZE DOOR AL DIE DEUKEN EN ZWAKKE PLEKKEN ECHT MOET AFSCHRIJVEN. VEEL FANATIEKE NIET-GESPONSORDE AMATEURS EN OOK PROFSURFERS ZITTEN AL JAREN TE WACHTEN OP DUURZAMERE, MAAR TOCH SURFTECHNISCH HOOGSTAANDE LICHTGEWICHT BOARDS. DE EIGENZINNIGE EN VASTBERADEN BUFO BRAUERS BESLOOT OM HIER IETS AAN TE DOEN EN IS NA VEEL EXPERIMENTE- REN EN MIXEN TOT EEN GEHEEL NIEUWE STIJL EPOXY-SURFPLANKEN GEKOMEN DIE IN VERGELIJKING MET DE CONVENTIONELE POLYESTER- BOARDS VEEL LANGER MEEGAAN EN OOK NOG EENS MILIEUVRIENDE- LIJKER ZIJN. WIJ ZOCHTEN BUFO OP IN ZIJN WERKPLAATS IN SOORS (FRANKRIJK) VOOR EEN UITGEBREID INTERVIEW OVER ZIJN NIEUWE TYPE SURFBOARDS, DE BUFO BOARDS. BEHALVE IN FRANKRIJK HEEFT BUFO OOK EEN UITVALSBASIS IN SCHEVENINGEN.

Zijn de epoxyboards van Bufo een beter alternatief voor de gangbare polyesterconstructies?



**Je komt binnenkort met een geheel nieuw soort boards op de markt. Kan je me iets vertellen over de eigenschappen van deze Bufo Boards?**

"Jazeker! De boards hebben een andere constructie dan conventionele boards en we gebruiken geen polyester, maar een speciale epoxy mix. De epoxy is van zichzelf zo buigzaam dat er in tegenstelling tot conventionele polyesterconstructies geen stringer meer nodig is tegen het breken. Kortom, stringerloze epoxyboards. Dat scheelt ook weer gewicht. Dat het board geen stringer meer nodig heeft brengt nog andere voordelen met zich mee: de boards zijn veel flexibeler, bijna drieëneenhalf keer flexibeler dan de beste polyesterboards op de markt."

**Zijn er nog meer voordelen in vergelijking met de polyesterboards?**

"Als je kijkt naar een golf, dan verandert die eigenlijk constant van curve. Normale polyesterboards zijn eigenlijk maar een kort moment perfect in harmonie met de golf. Polyester is erg stug en dat geeft gewoon veel nadelen bij het surfen. Je hebt met zo'n stijver board vaak het gevoel dat de neus in het water wordt geduwd, omdat de golf steller wordt. Epoxyboards bewegen als het ware mee met de golf. Ze hebben in elke situatie een aangepaste curve en buigen ook snel weer terug in de oorspronkelijke shape. Dit betekent dat de boards bijna sneller uit de turns komen dan je ze erin hebt gezet. Er wordt zo veel meer snelheid gegenereerd. Je kan het vergelijken met zwemflippers, als ze van een heel stug rubber zijn gemaakt en heel langzaam in de oude vorm terug vormen, dan verlies je heel veel kracht. De epoxyboards kunnen in een wipe-out-situatie tot 30 cm flexen en bij harde off-the-lip & topturns tot 5 cm flexen, dat is een beetje afhankelijk van het boardmodel."

**En hoe zit het met het gewicht van epoxy?**

"Zoals ik al zei is epoxy een veel lichter materiaal dan polyester. Daardoor blijven de boards op het water liggen, ze worden niet in het water geduwd en bieden dus veel minder weerstand in de golf."

**Wat nou als het board wel een keertje breekt, is het dan makkelijk te repareren?**

"Supermakkelijk. Als ze een keertje stuk gaan en je bent bijvoorbeeld op Bali of gewoon ergens waar ze geen epoxy hebben, dan kun je gewoon polyester, autoplamuur, alle op de markt verkrijgbare materialen op de boards smeren ter reparatie. We hebben een cocktail gebruikt die zich heel makkelijk met andere materialen laat verenigen."

**Doe je dan helemaal niets meer met polyester?**

"Jawel, we bieden nog steeds een polyesterlijn aan, maar ik ben eigenlijk minder tevreden over die boards. Ze zijn in productie niet milieuvriendelijk, er zijn zwaar kankerverwekkende stoffen in verwerkt, waaronder styreen. Na het glassen komt er bij het uitharden zeker nog vier weken styreen vrij. 95% van de board shapers gebruiken polyester in hun constructies. Als je naar mensen kijkt die in de surfboardindustrie werken dan worden ze aan extreme hoeveelheden styreen blootgesteld."



**Maar eerlijk gezegd heb ik daar toch geen last van? Als ik met mijn surfplank in de auto zit, dan is die allang uitgehard, alleen bij de productie komen die gevaarlijke stoffen vrij.** "Ja, maar dan komen we eigenlijk bij het belangrijkste punt, de levensduur van dat plankje in je auto en op het water. Polyesterboards harden in drie weken uit, maar daarna blijven ze verder uitdrogen, worden poreuzer en breken uiteindelijk.

Bij de epoxyboards gaat dit proces langzamer en ik schat dat de boards vier tot vijf keer langer meegaan dan de polyesterboards. Feit is dat de hars en het fiberglas dertig tot veertig jaar goed blijven en geen kwaliteit verliezen. Dat maakt het op de lange duur gewoon veel voordeliger."

**In jouw boards zitten geen stringers, is dat niet te optimistisch?** "Nee, absoluut niet. De hars moet normaal gesproken flexibeler zijn dan het fiberglas en dat is met polyester dus niet het geval. Een stringer werkt als een compensator, een soort verstevigingslat, die voorkomt dat het board zich overmatig buigt. Polyester is vier keer breekbaarder dan epoxy en zou zonder stringer dus heel snel barsten. Met de komst van de flexibele epoxyboards zijn stringers iets van het verleden."

**Wat zou er gebeuren als je een stringer in jouw epoxy boards zou zetten?** "De epoxy die wij gebruiken is zo flexibel dat de krachten direct van het fiberglas worden opgenomen, zonder dat de hars daar materiaalmoedheid van krijgt. Als je er een stringer in zou zetten dan zou die houten lijst sneller breken dan het board. Alle krachten zouden dan op de gebroken stringer terechtkomen en dus niet meer over het hele board verdeeld worden. Het zou niks constructiefs bijdragen aan de boards. Het board zou ook iets zwaarder worden en in het water minder snelheid genereren."

**Je zegt dat epoxy vijf keer langer meegaat dan polyester, is hier een bewijs van?** "Het is moeilijk precies te zeggen, maar we willen ons nog aanmelden voor een laboratoriumtest waarbij een polyestermerk X wordt getest tegen Bufo Boards. Zo'n test kost wel 10.000 tot 15.000 euro maar we gaan dat wel doen binnenkort. We hebben wel tests gedaan waarbij we met een auto over de boards heen rijden om de sterkte van de boards te testen en we hebben zelfs een olifant ingehuurd om die op de boards te laten staan, dat is leuk voor de reclamefoto's!

Een eerlijke schatting van één van de ingenieurs met wie wij samenwerken is dat onze boards vier tot vierenhalf keer langer mee gaan dan de conventionele polyester boards. En inmiddels, na meer tests, hebben de ingenieurs het idee dat de boards zelfs nog langer mee kunnen gaan."



**Bied je daarnaast dan ook nog steeds custom made boards aan?** "Er kan natuurlijk altijd een custom made board worden besteld naast de 16 standaardversies."

**Robby Page is toch al een aardige rot in het vak. Wat vond hij van jouw nieuwe stijl boards?** "Ik weet nog dat we op een parkeerplaats stonden met het eerste board dat ik voor hem had geshaped. Het board was echt helemaal nieuw en Robby gooide het zo op de grond en begon erop te springen. Het board bleek niet door te breken en toen wilde hij er pas op surfen. Robby vond de snelheid en de wendbaarheid van het board geweldig. Sindsdien is dat springen op het board trouwens een standaardritueel van hem geworden, daar moet ik het toch nog even over hebben met hem, haha."

**Wat voor soort boards shape je voor Robby?**

"Robby Page surft op kleine tot medium boards. Die boards moeten zo veel mogelijk over het water glijden en zo min mogelijk in het water steken om de minste weerstand te bereiken. Dit in tegenstelling tot het big wave board, dat juist dieper in het water moet liggen, om meer te kunnen absorberen als je van een steile jetzer kegelt. Die big wave boards shapen we dan ook met een hele grote standaard V-bottom shape."

**Wie zijn je testriders?** "In Nederland is Mark van Meerkerk één van de belangrijkste teamriders. Hij weet echt gelijk of het wel of niet werkt. Verder bestaat het team uit Mark Schmidts, Arn Koning, Erik en Robert de Roode, Tobias van Tellingen, Ruud Zwaan, Mike Young, Serge Gonzales en Enno Eyp. Onze jongste teamrider is Roy van Eyk, hij is 12 jaar en weegt 39 kilo. Hem laten we vooral testen om kind-georiënteerde boards te kunnen maken. Verder hebben we nog een heleboel mensen die ons team steunen, zoals Anthony Stockman, Michael Schmidts, Hans van den Broek en Robby Page dus."

**Je hebt hier in Soors een werkplaats samen met Serge Gonzales, hoe is die samenwerking tussen jullie?**

"Die samenwerking is jaren geleden ontstaan. Ik was op zoek naar een partner in Frankrijk, ik had samen met een vriend verschillende glassers geprobeerd, maar de meeste van de boards hadden toch vaak kwaliteitsproblemen. Ik kreeg toen van een vriend de tip dat er nog iemand was die een beetje 'underground' werkte en het bedrijf was niet erg groot, maar de kwaliteit van de boards was wel erg goed. Ik heb toen bij Serge twee of drie glasses aangevraagd, die van een hele goede kwaliteit bleken te zijn. In de loop der tijd is er tussen ons een goede partnerschap en vriendschap ontstaan."

**Hoe ben je eigenlijk op dit idee gekomen, om een constructie met nieuwe materialen te maken?** "Ik heb eerst jarenlang polyesterboards gemaakt, maar als je bijvoorbeeld naar de vliegtuig-industrie of naar andere hightech industrieën kijkt, dan is daar het gebruik van polyester strikt verboden in fiberglasconstructies die veel impact moeten verduren. Dat heeft me aan het denken gezet over andere materialen. Vijf jaar geleden heb ik een eerste vacuümboard uit 100% kevlar gemaakt om te kijken hoe een board surft als hij twee, drie kilo lichter is. Maar deze boards zijn heel moeilijk te produceren; kevlar is heel erg duur en bijna onmogelijk te schuren. Nog een ander probleem is dat kevlar geen transparant materiaal is, dus van de blanks is niets meer te zien. Het is ook niet UV-bestendig, als de zon erop schijnt dan gaat het al binnen een paar dagen kapot. Dus dan ben je weer afhankelijk van speciale UV-coatings. Al met al veel te moeilijk voor een soepele productie. Na mijn kevlarperiode ben ik samen met Enno Eyp, een ingenieur uit Duitsland, een aantal prototypes gaan maken in verschillende materialen en constructies. Zo is het door gegaan tot we op deze speciale epoxy mix uitkwamen. We kwamen ook met een nieuwe vacuümtechnologie, waarbij we op 1 vierkante meter surfboard twaalf ton gewicht persen."

**Zijn er eigenlijk nog andere epoxy boards op de markt naast jouw boards?** "Een behoorlijk aantal, maar deze boards worden gemaakt vanuit een mal en worden dus niet custom-made aangeboden. Ze zijn opgebouwd uit een onder- en bovendeel die samen geglassed worden. Wij werken zelf met een constructie die vooral in de rail van het surfboard regelmatig qua structuur doorloopt, zonder scheidingspunt. De andere epoxy boards lijken op het eerste gezicht heel erg op mijn boards, maar ze zijn alleen met epoxy en niet met polyester te repareren, omdat anders de blank oplost; de blank neemt veel meer water op."

**Ik hoorde dat je deze maand met je nieuwe boardlijn op de markt gaat komen.** "Deze maand komen er inderdaad zestien standaard boards uit. We hebben daar met vijf mensen aan gewerkt, waaronder Robby Page. Deze boards hebben allemaal een flex afhankelijk van het lichaamsgewicht. We hebben er wel over nagedacht om de flex custom made aan te bieden, maar er is eigenlijk per gewicht min of meer één flex die als optimaal is getest."

Robby Page



**Als jouw boards zo goed uit al deze tests komen, waarom zou ik dan nog steeds een polyester board kopen?** "Op de korte termijn is een polyester board goedkoper en natuurlijk ook makkelijker te vinden. Ik ben de enige die op dit moment met deze formule boards maakt. De boards zijn te koop vanaf €800 en niet iedereen heeft dat er momenteel voor over. Ik denk dat als mijn boards bekender gaat worden, veel meer mensen over gaan stappen van polyester boards naar stringerloze epoxy-boards."



**Wanneer ben je begonnen met shapen?** "Het liep allemaal een beetje uit de hand vanaf mijn dertiende, toen ik mijn eerste custommade boardje verkocht. Het was een heel grappige creatie; ik had de opdracht gekregen om een soort boogie board te maken waarmee je ook kon skimboarden, dus uiteindelijk had ik een soort heel dik skimboard gemaakt, uit epoxy. Daarna heb ik een werkplek gecreëerd in de schuur van het bedrijf van mijn vader en ben ik als een gek boardjes gaan shapen. Van mijn dertiende tot mijn achttiende heb ik iets van 80, 90 boards geproduceerd. Alle prototypes en testboards werden natuurlijk bewaard en op een gegeven moment liep het gewoon uit de hand. Er lagen een stuk of 70 boards in en buiten de schuur en na flink wat geruzie met m'n pa moest ik heel veel boards weggooien. Ik vind dat nog steeds heel erg jammer, er zaten echt veel interessante creaties tussen."

**Hoe ben je trouwens aan dat grappige logo gekomen op je boards?** "Ik was 15 en wilde graag een eigen logo op mijn boards zetten. Maar zo'n logo patent is heel duur, dus toen dacht ik; zodra ik mijn gezicht daarin verwerk dan wil niemand het meer pikken. De grote reden was dus eigenlijk om geld voor patent uit te sparen."

**Hoe zie je nu dan de toekomst voor je, ben je nog met andere projecten bezig?** "Ja, we zijn nu alweer bezig met twee nieuwe patent bindingen. De eerste is een project dat het oppervlak van het surfboard minder weerstand geeft in het water. Dat is zelfs al met het peddelen te voelen. De coating heeft een veel mindere weerstand, waardoor je hogere snelheden kan bereiken tijdens het surfen. En het andere project is een plaksysteem voor vinnen dat eigenlijk niet kapot kan gaan. De eerste prototypes worden nu getest door onze ingenieurs in Duitsland. Het is een systeem dat verschillende vinnen kan opnemen en zeker vijf keer sterker is dan alle op de markt verkrijgbare systemen. En het leuke is ook nog dat ze wit zijn, dus op witte surfboards lijken de vinnen er ook nog op geglassed. We moeten nog wel een tijdje doorwerken en testen voordat deze producten ook op de markt gaan komen."

#### Hoe vaak surf je zelf eigenlijk op je Bufo

**Boardjes?** "Ik surf gemiddeld zo'n vier keer per week, het hele jaar door. En dat doe ik al vanaf mijn negende. Ik ben trouwens begonnen met surfen in een golflslagbad in Melle, Duitsland, waar ik oorspronkelijk vandaan kom. Het zwembad was wel een hele goede testplek voor mijn eerste small waveboards, aangezien elke golf daar 100% hetzelfde is. Na vijf golven wist ik meteen welke van de meegebrachte boards het beste presteerde."

**Het klinkt allemaal heel erg goed. Ik kan me voorstellen dat als meer mensen hiervan te weten komen, het storm gaat lopen met jouw producten.** "Ik heb er vertrouwen in. We hebben nu al een behoorlijke vraag naar het product. We leveren momenteel nog niet uit, de teamriders zijn nog steeds aan het testen, maar als de lijn van 2003 deze maand uitkomt dan zullen we waarschijnlijk met een wachtlijst gaan werken."

